

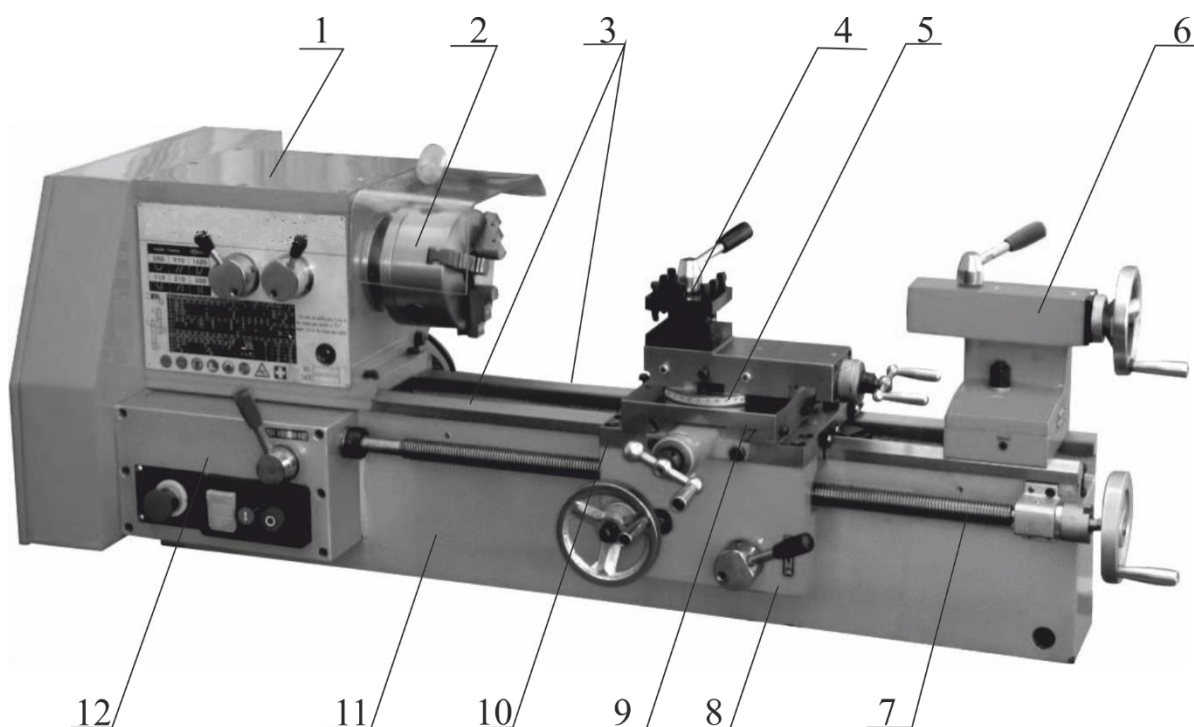
### Назначение универсального токарного станка TRIOD Model: LAMT-700P/400

Универсальный токарный станок LAMT-700P/400 традиционно является одним из наиболее востребованных. Данный станок широко используется в условиях мелкосерийного производства. Он предназначен для обработки тел вращения, путём снятия с них стружки, при точении. На станке можно выполнять различные **виды токарной обработки**: обтачивание цилиндрических и конических поверхностей, подрезку торцов, отрезание заготовки, растачивание, а также сверление и нарезание резьбы и т.п. Работать на таких станках можно учащимся 7 класса и старше.

### Правила безопасной работы на универсальном токарном станке TRIOD Model: LAMT-700P/400 (без включения двигателя)

1. Не включать станок без разрешения учителя.
2. Проверить, чтобы все органы управления были выключены либо находились в нейтральном положении.
3. Работать на станке только в специальной одежде и защитных очках.
4. Не опираться на станок, не класть на него посторонние предметы.
5. Рукоятки управления вращать плавно, без рывков.

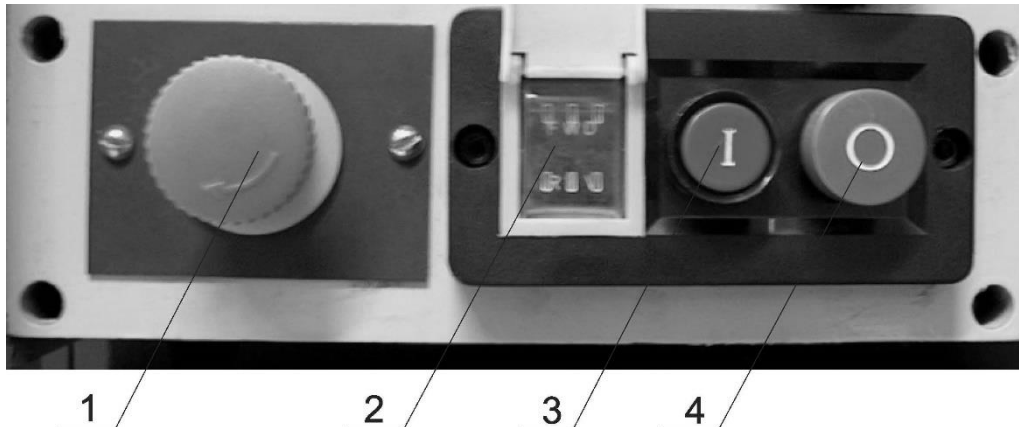
### Устройство универсального токарного станка TRIOD Model: LAMT-700P/400



*Основные узлы и детали оборудования*

- |                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Шпиндельная бабка     | 7. Ходовой винт                   |
| 2. Трёхкулачковый патрон | 8. Фартук                         |
| 3. Направляющие станины  | 9. Поперечные салазки             |
| 4. Резцедержатель        | 10. Каретка суппорта              |
| 5. Верхние салазки       | 11. Станина                       |
| 6. Задняя бабка          | 12. Электрический блок управления |

## Электрический блок управления



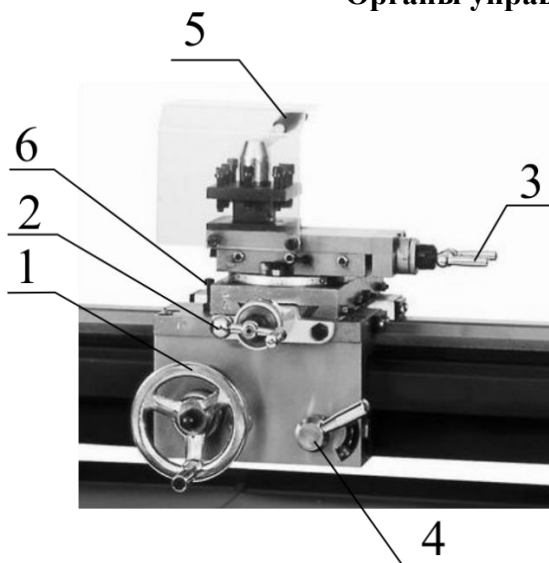
Кнопка 1 – Аварийная кнопка «СТОП».

Переключатель 2 – для изменения направления вращения шпинделя (реверс).

Кнопка 3 – зеленая кнопка «I», для включения электродвигателя.

Кнопка 4 – красная кнопка «0», для выключения электродвигателя.

## Органы управления фартука и суппорта



1. Маховик ручного перемещения каретки суппорта.

2. Рукоятка ручного перемещения поперечных салазок суппорта.

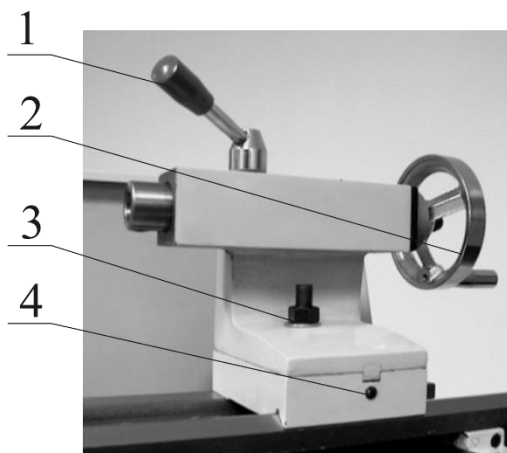
3. Рукоятка ручного перемещения верхних салазок суппорта.

4. Рукоятка включения и выключения гайки ходового винта.

5. Рукоятка поворота резцедержателя.

6. Болт зажима каретки суппорта.

## Органы управления задней бабки



1. Рукоятка зажима пиноли задней бабки.

2. Маховик перемещения пиноли задней бабки.

3. Гайка зажима задней бабки.

4. Регулировочный болт.

**Общий вид универсального токарного станка TRIOD Model: LAMT-700P/400**



**Общий вид токарно-винторезного станка ТВ-6**



**На станке можно выполнять различные виды токарной обработки:**



**Обтачивание цилиндрических поверхностей**



**Обтачивание конических поверхностей**



**Подрезание торцов**





**Отрезание заготовки**



**Растачивание заготовки**



**Сверление заготовки**

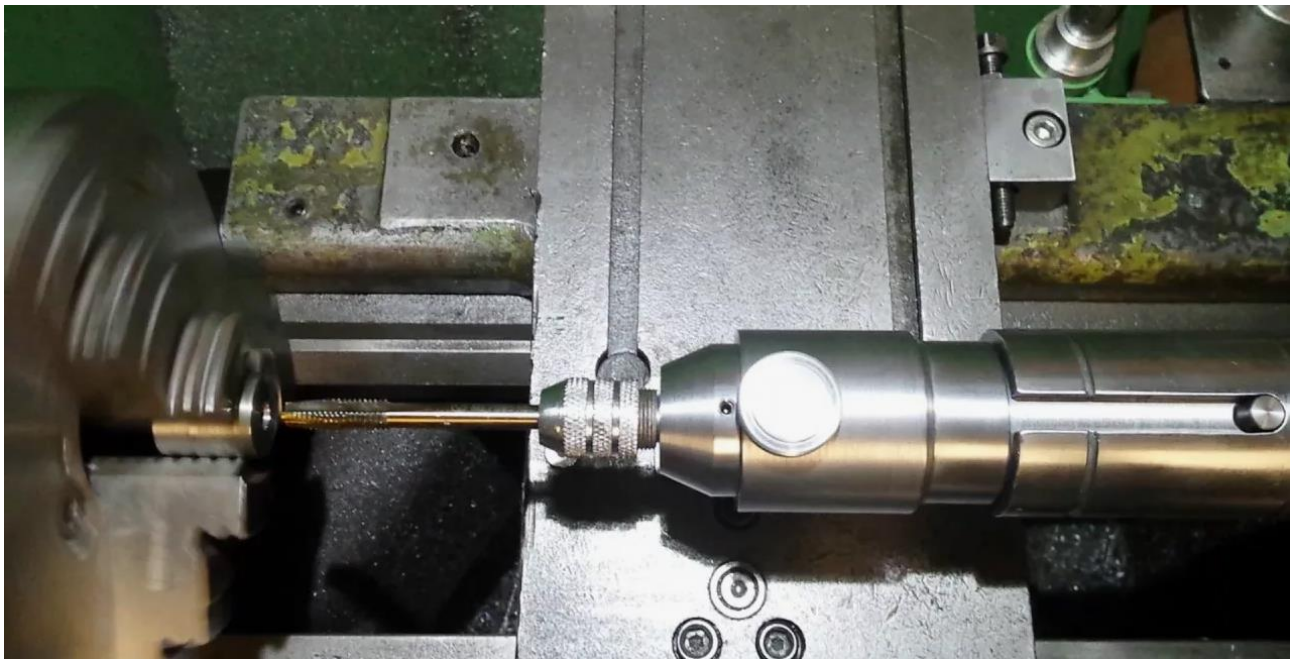


**Нарезание резьбы резцом**





**Нарезание резьбы плашкой**



**Нарезание резьбы метчиком**